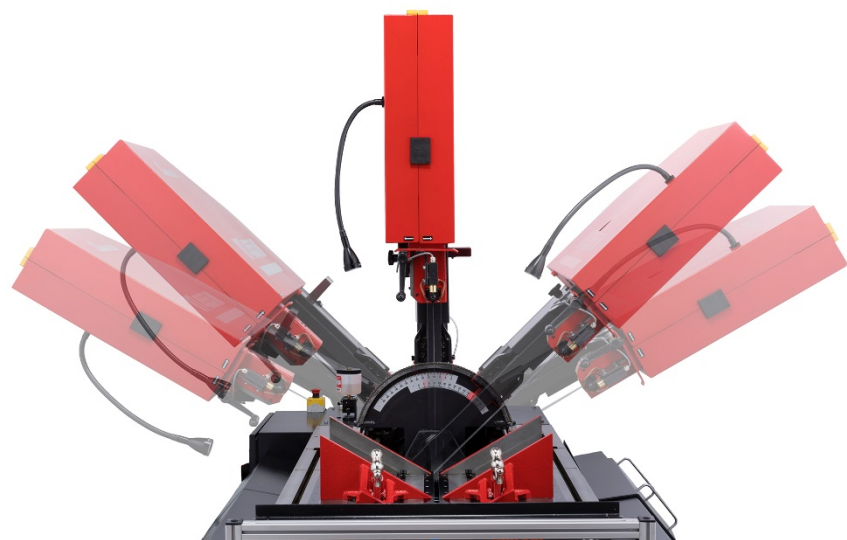


縦型チルトバンドソー

VT 4555 M

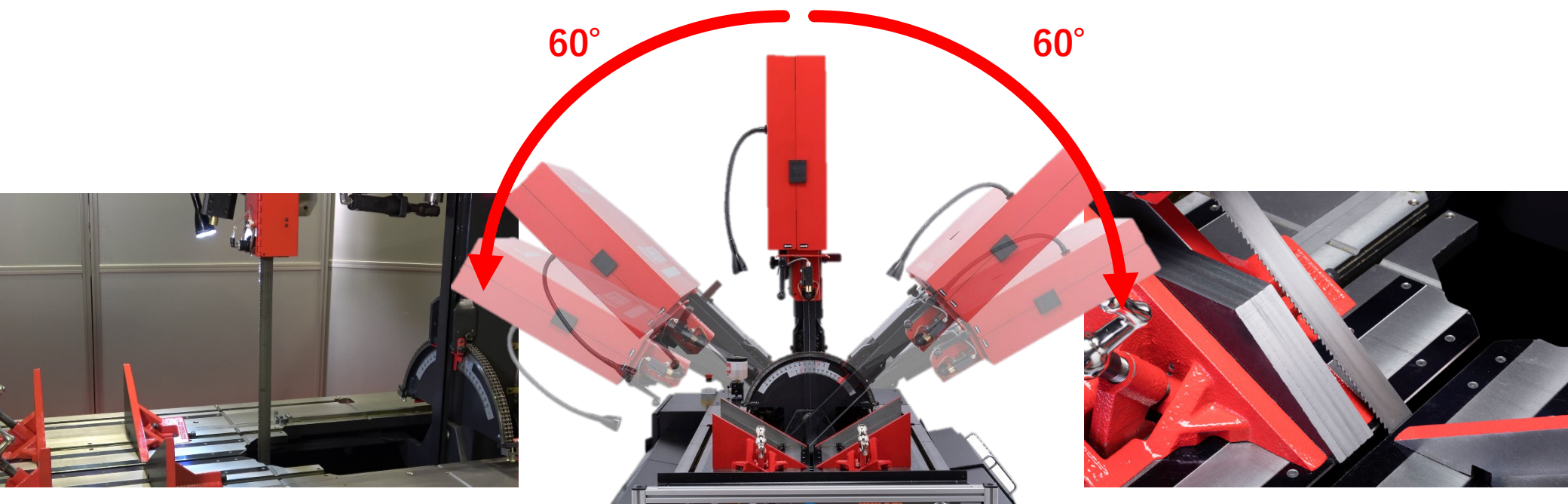


株式会社アマダマシナリー

VT 4555 M

Vertical（垂直） **T**ilt（傾斜）の頭文字からVT

- ・ テーブルに対して刃が垂直の縦型バンドソー
- ・ 両振り60°の角度切りが可能



特長① 一回の角度切りで、定寸材を複数とれる

作業効率化

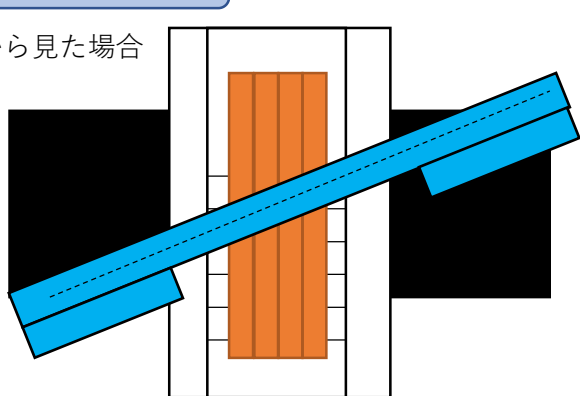
横型のバンドソーでは、被削材を横に並べても同一長さの製品を複数個作成できない。

対して、

縦型チルトバンドソーでは、一回の角度切りで同一長さの製品を複数個作成可能。

横型の場合

上面から見た場合

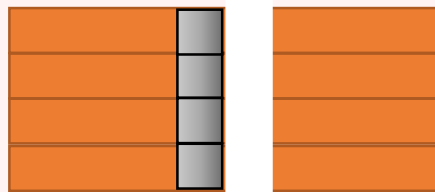
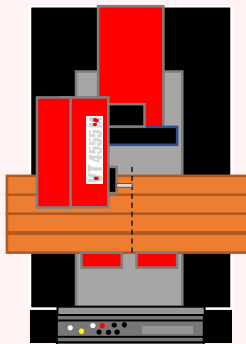
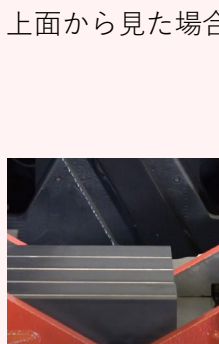


長さを揃えることができない



縦型の場合

上面から見た場合



長さを揃えて切断可能



横型のバンドソーでは、長尺の材料搬入の際、材料をスライドさせて搬入。

対して

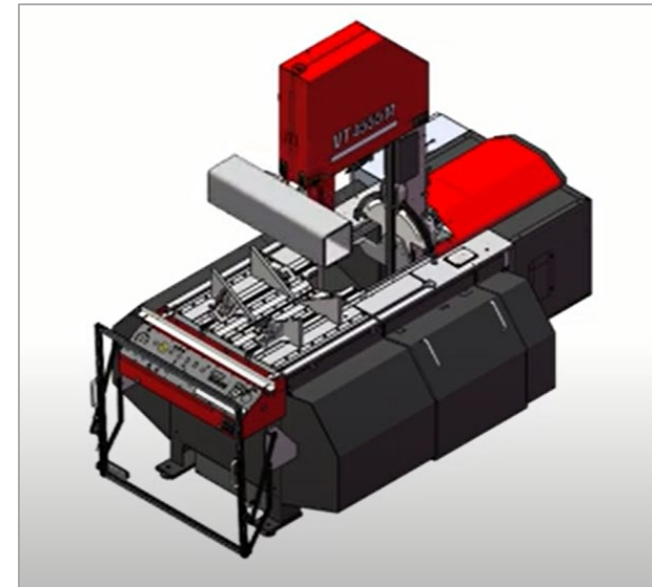
縦型チルトバンドソーでは、上方から（クレーンなどで）材料を搬入することも可能

横型の場合



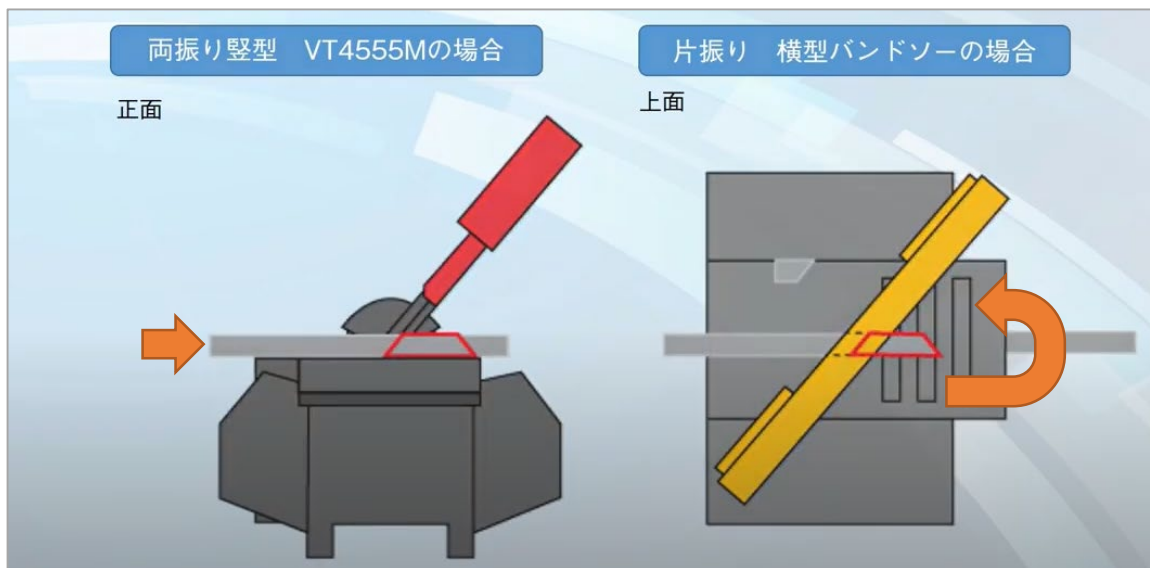
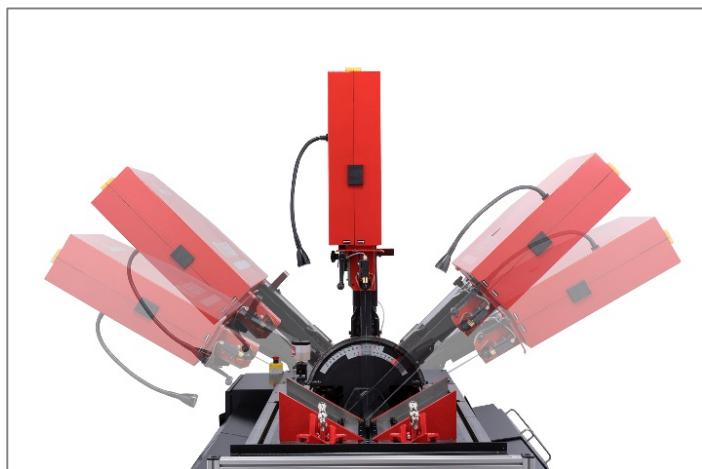
横型バンドソーの場合、材料が多いと段取り替えに時間が掛かる。

縦型の場合



搬入から搬出まで障害物がなく視野が広い。

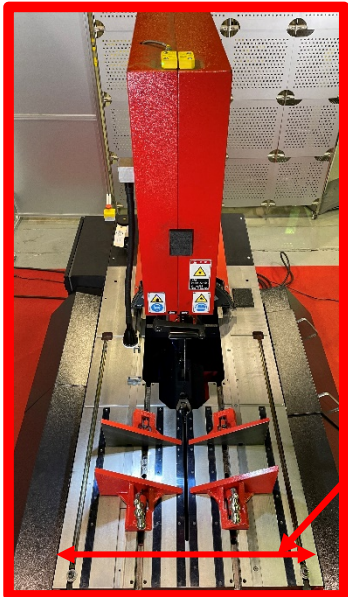
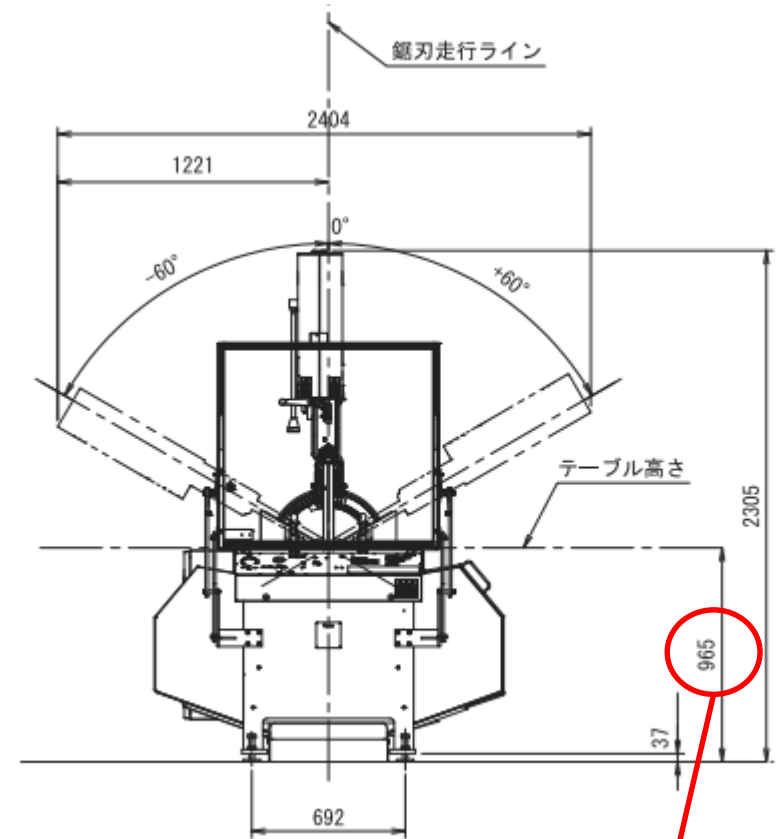
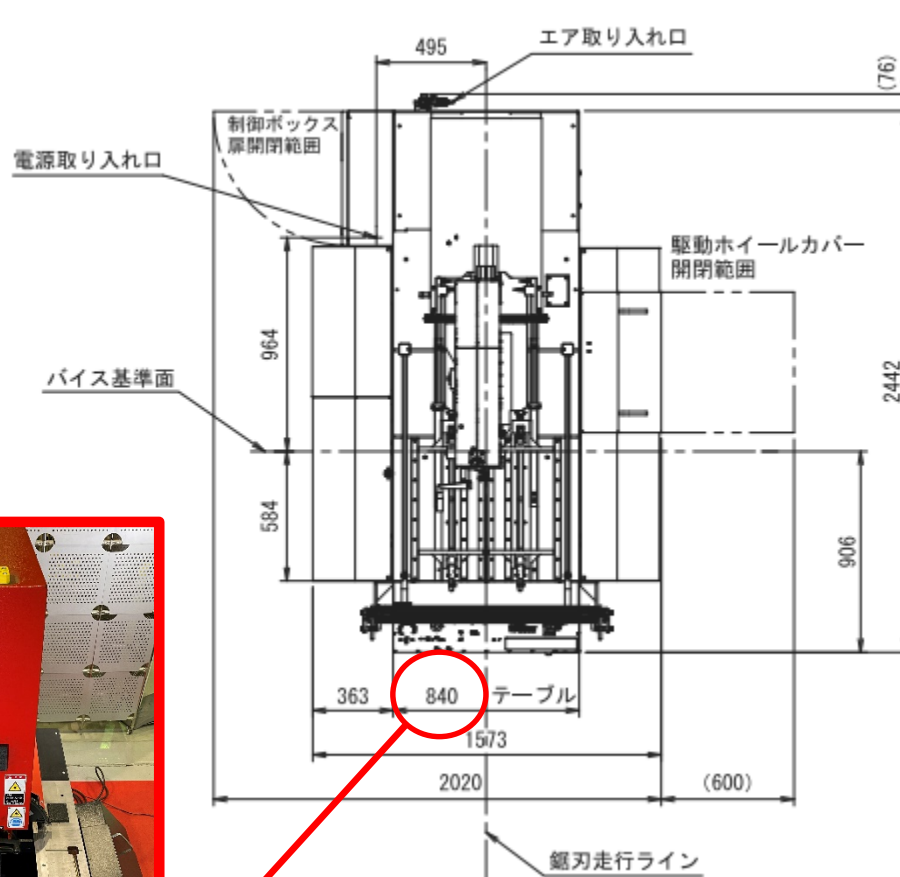
片振りの横型バンドソーでは、材料の反転など、段取り替えが必要になる切断でも、
縦型チルトバンドソーでは、材料を反転させる必要が無く、手間の大幅な削減が可能



縦型チルトバンドソーの場合、下記のような切断でも、材料の反転不要。1パスで切断可能。



機械寸法



切断能力 … 鋸刃傾斜角度0°⇔3°切り替え

鋸刃の傾斜角度を用途によって変更が可能です。
切断能力も傾斜角度によって異なります。

※特殊仕様：工場オプション

	傾斜角度	0°(特殊仕様)	3°(標準仕様)
直角切断	0°	457×558 / φ330	445×558 / φ330
角度振り(後振り)	-45°	457×330 / φ330	445×330 / φ330
	-60°	457×185 / φ185	445×185 / φ185
角度振り(前振り)	45°	457×368 / φ330	445×368 / φ330
	60°	457×246 / φ246	445×246 / φ246

3°：形鋼の切断効率が良い。

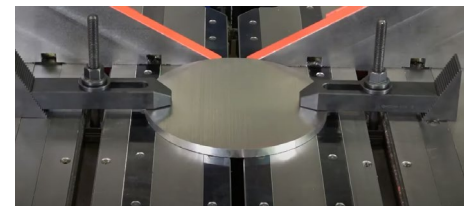
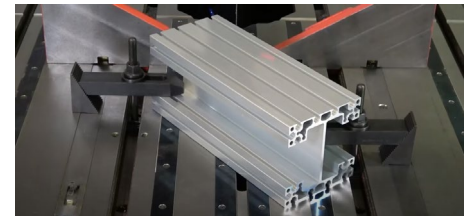
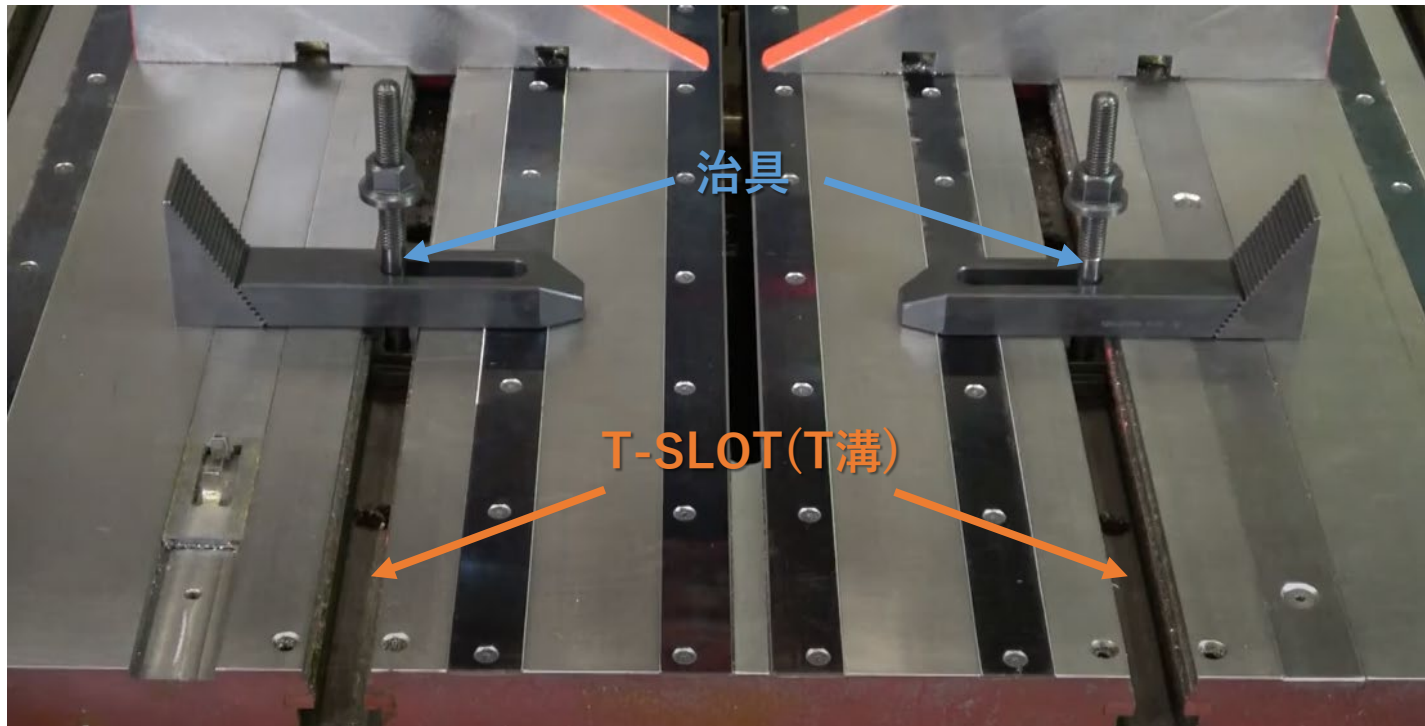
0°：切り欠き加工をする際に使用する。



※写真の機種は特殊仕様(0°)となります

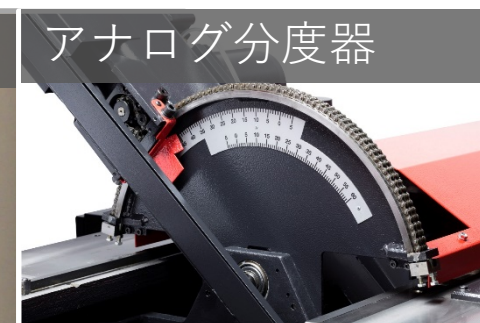
【装置装備】 T-SLOT (T溝) 治具を使用した材料固定

テーブルに設置されたT-SLOT (T溝) を使い、治具により被削材に合わせた固定が可能 (VT4555M)
※治具はお客様にてご用意をお願いします。



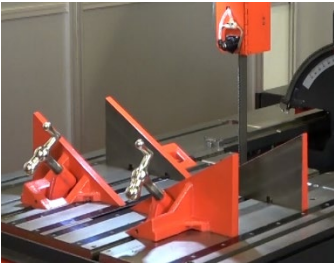
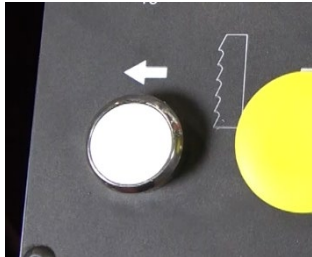
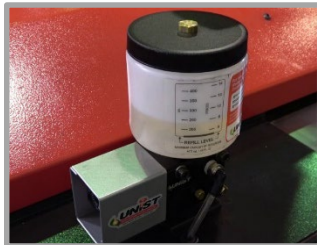
※適応するT-SLOT用のナットはM14タイプですが、形状によっては使用できない場合もあります。適合するものをご利用ください。

ケガキ合わせの際に便利なレーザービーム、角度調整がひと目で分かるデジタル角度計 (アナログ分度器併設)、切削油を噴霧するミストオイル装置を標準装備



各部の駆動について（油圧レス） VT4555M

油圧を使わないため、作動油交換や油漏れのメンテナンスが不要。

VT4555M				
バイスの開閉	鋸送り	鋸切削送り	鋸刃テンション調整	ミストオイル
手動	電動 (操作ボタン)	電動+空圧	空圧による半自動	空圧
				

自動機（VT3850A）との比較

		VT4555M		VT3850A	
					
傾斜角度		0°（特殊）	3°（標準）	0°（特殊）	3°（標準）
使用鋸刃（mm）		34×1.1×4670		34×1.3×4880	
直角切断（0°）		457×558/Φ330	445×558/Φ330	381×508/Φ152.4	368×508/Φ152.4
角度振り（後振り） （mm）	-45°	457×330/Φ330	445×330/Φ330	381×336/Φ152.4	368×324/Φ152.4
	-60°	475×185/Φ185	445×185/Φ185	381×203/Φ152.4	368×197/Φ152.4
角度振り（前振り） （mm）	-45°	457×368/Φ330	445×368/Φ330	381×355/Φ152.4	368×343/Φ152.4
	-60°	457×246/Φ246	445×246/Φ246	381×235/Φ152.4	368×222/Φ152.4
ブレード走行速度(m/min)		15～137（インバーター無断変速）		18～122（インバーター無断変速）	
パスライン（mm）		965		1016	
チップコンベア		無		有	
上部押さえ		無		有	
T-SLOT（T溝）		有		無	
バイス開閉		手動		油圧	
供給エア圧力(MPa)		0.6～1.0		0.7～1.0	
機械寸法(mm)		1582×2364×2279（W×D×H）		3427×2062×2399（W×D×H）	