

装備・装置

		標準				オプション				
型 式		プログラムカットタイプ				フルオートタイプ	セミオートタイプ		水平下降タイプ	
		SCH-25PC	SCP-33PC	SCH-40PC	SCH-50PC	SCH-25FA	SCH-25SA II	SCH-40SA	SCP-25SA	SCP-55SA II
鋸刃関連	鋸刃スリップ検出									
	鋸刃破断検出									
	鋸刃プーリー変速									
	鋸刃無段変速									
	切れ曲がり検出									
	防振ローラー									
	油圧式テンション装置									
	オイルミスト(セミドライ)									
	34mm(ワイド仕様)									
	41mm(ワイド仕様)									
バイス関連	バイス減圧弁									
	ゼロクランプ									
	多式バイス				ワイド有					
	先端位置決め(溝無)									
	先端位置決め(溝有)									
電気関連・安全回路等	作業灯(蛍光灯)									
	ライトビーム(ケガキ用)									
	信号灯(三色タワー型)									
	カバーオープンLS									
	プリセットカウンター									
	9度送り装置									
その他	操作盤逆勝手仕様									
	5mm切断仕様									
	チップコンベヤー									
	対立ローラー									
	定寸ストッパー									
	クイックアプローチ									
	ローラースタンド									
	ローラーテーブル	2m	2m	2m	2m	2m	1m	2m	1m	1m

ソリッド加工用バンドソーマシン

SCH-SCP Series

プログラムカットタイプ・フルオートタイプ
 セミオートタイプ・水平下降タイプ



仕様

型 式	SCH-25PC	SCH-25FA	SCP-33PC	SCH-40PC	SCH-50PC	
切断能力(mm)	1本切り (標準)	φ 250、 □W270×H250	φ 250、□W300×H250 —	φ 330、□330	φ 420、□400	φ 500、□500
	1本切り (切れ曲がり付き) 時 束ね切り 多式バイス 使用時	W150×H50～150	W150～250×H25～160	W180～300×H50～200	W200～350×H50～250	
鋸刃速度(m/min) (50/60Hz)	標準	15～90 (インバーター)	15～120 (インバーター)	15～90 (インバーター)	15～120 (インバーター)	
	34mm仕様	—	—	—	—	
	41mm仕様	—	—	15～90 (インバーター)	—	
鋸刃寸法 (W×t×L)(mm)	標準	27×0.9×3505	34×1.1×4115	34×1.1×4570	41×1.3×5300	
	34mm仕様	34×1.1×3505	—	—	—	
	41mm仕様	—	—	41×1.3×4570	—	
送りストローク(mm)		400/1ストローク	500/1ストローク	500/1ストローク	600/1ストローク	
モーター	鋸刃用 (標準)	2.2kW×4P	3.7kW×4P	5.5kW×4P	5.5kW×6P	
	鋸刃用 (34mm仕様)	3.7kW×4P	—	—	—	
	鋸刃用 (41mm仕様)	—	—	5.5kW×4P	—	
	油圧用	0.75kW×4P	1.5kW×4P	1.5kW×4P	1.5kW×4P	
	切削油	0.12kW×2P	0.18kW×2P	0.18kW×2P	0.18kW×2P	
	シリンダー	油圧シリンダー (全ストローク)				
本体/送りバイス	残材長さ	57mm (束ね188mm) ※2	58mm (束ね198mm)	76mm (束ね214mm) ※2	125mm (束ね275mm)	
	最小クランプ幅	0※2※3	0※3	0※3	0※4	
タンク容量(リットル)	油圧用	30	33	40	70	
	切削油	85	48	120	70	
本体寸法(W×D×H)(mm)		1953×2370×1772	2237×2556×1730	2415×2697×2425	2790×3330×2720	
許容積載質量(kg)		1500	2000	2500	3500	
本体質量(kg)		1500	1700	2200	3600	

※1 切れ曲がり(オプション)の対応機種については、装備・装置表をご覧ください。
 ※2 先端位置決め機能を設定した場合、φ20以下、t12以下は仕様外となります。
 ※3 材料幅が30mm以下の場合は、自動切断時の材料無し検出は作動しません。
 ※4 材料幅が40mm以下の場合は、自動切断時の材料無し検出は作動しません。

型 式		SCH-25SAⅡ	SCH-40SA	SCP-25SA	SCP-55SAⅡ
切断能力 (mm)	1本切り	φ 250、□W300×H250	φ 420、□415	φ 250、□W300×H250	φ 200～480、 □W200～550×H480
	束ね切り 多式バイス 使用時	W100～200×H50～150	W180～300×H50～200	—	—
鋸刃速度 (m/min)(50/60Hz)		27,40,54,68,80	15～90/17～90	22,33,45,57,67/27,40,54,68,80	18～90/22～90
鋸刃寸法 (W×t×L)(mm)		27×0.9×3505	34×1.1×4570	27×0.9×3505	41×1.3×4880
モーター	鋸刃用	2.2kW×4P	5.5kW×4P	2.2kW×4P	5.5kW×4P
	油圧用	0.75kW×4P	1.5kW×4P	0.75kW×4P	1.5kW×4P
	切削油	0.09kW×2P	0.18kW×2P	0.18kW×2P	0.2kW×2P
本体バイス	シリンダー	油圧シリンダー＆ラック	油圧シリンダー（全ストローク）	油圧シリンダー＆ラック	油圧シリンダー（全ストローク）
	最小クランプ幅	0	0	0	50
タンク容量(リットル)	油圧用	20	40	20	70
	切削油	38	120	38	80
本体寸法 (W×D×H)(mm)		1742×1845×1343	2297×1466×2522	1740×1156×1604	2634×1847×1788
許容積載質量(kg)		1500	1500	1500	2000
本体質量(kg)		1000	1600	1000	2100

©AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

※本カタログ記載の内容は改良等のため予告なく変更することがあります。

株式会社アマダマシナリー

【流通営業部】 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3239
 www.nccgp.co.jp



お問い合わせ



代理店

被削材のサイズ・加工ロットに合わせて選べる豊富なマシンバリエーション。さらに能率アップ、自動化のための高度な諸機能。

常に進化したつ、強力なラインアップを構成するNCCバンドソーマシン。省スペースながら余裕ある切断能力、セミオートからプログラムカットまでそろった操作タイプは、貴社の加工内容に最適な1台が選択可能。さらに高品質・高効率な切断加工を支える多彩な機能・装置群も好評です。

特長

正確で速い切断性能



●クイックアプローチ装置

鋸刃が材料から3mmの位置まで急降下すると、下降速度が切り込み速度に自動的に切り換わるので、作業のアイドルタイムが短縮できます。

【標準装備】
SCH-25PC、SCP-33PC、SCH-40PC、SCH-50PC
SCH-25FA、SCH-40SA



●鋸刃無段変速

鋸刃の走行速度が、無段階で設定できるので、材料の形状・材質に最適な速度での切断が容易で、切断コストの大幅削減ができます。

【標準装備】
SCH-25PC*、SCP-33PC*、SCH-40PC*、SCH-50PC*
SCH-25FA*、SCH-40SA、SCP-55SA II
*インバーター変速

●切れ曲がり検出装置

切れ曲がりの許容量を設定しておくだけで、切れ曲がりを検出して機械を自動停止させ、材料のロスを最小限に抑えます。

【標準装備】
SCH-25PC、SCP-33PC、SCH-40PC、SCH-50PC

●鋸刃 34mm/41mm 仕様

鋸刃の幅を標準より幅広くすることによって、鋸刃の剛性がアップし、より快適な重切削切断が可能となります。

【オプション】
34mm 仕様：SCH-25PC、SCH-25FA
41mm 仕様：SCH-40PC、SCH-40SA



●チップコンベヤー

油圧モーター駆動のシャフトレススクリーで切粉を自動排出し、切粉によるトラブルを解消できます。

【標準装備】
SCH-25PC、SCP-33PC、SCH-40PC、SCH-50PC

【オプション】
SCH-25FA、SCH-40SA



SCP-33PC
(中小企業経営強化税制 対象機種)

やさしく簡単な操作盤



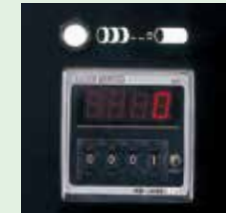
●タッチパネル式操作

設定およびメンテナンスなどを一括で管理する液晶タッチパネルです。

●NCプログラムカット

1素材から最大99種類かつ複数(切断長さ、個数)の製品切断の入力ができ、割り込みカットも可能です。

【標準装備】
SCH-25PC、SCP-33PC
SCH-40PC、SCH-50PC



●ダブルバース送材機構

バックゲージカウンターに切断長さ、サイクルカウンタに切断個数を設定するだけで、高速・高精度の油圧バースが材料をクランプして正確に自動送材します。

【標準装備】
SCH-25FA



●送り度数機能

切断長さがバースのストロークを超える場合、材料の数回送りに対応できる送り度数機能があります。

【標準装備】
SCH-25FAは、標準で9度送りまで設定できます。
SCH-25PC、SCP-33PC、SCH-40PC、SCH-50PCは、製品長を入力するだけで、NC制御により自動的に送り度数を設定します。

ラインアップ

フルオートタイプ SCH-25FA

同一種類、多量切断に最適の全自動型



SCH-25FA

セミオートタイプ SCH-25SAII/40SA

経済性を重視した汎用マシン



SCH-25SAII



SCH-40SA



●切り込み制御機構

材料に合わせてダイヤルをセットすることにより、鋸刃の切り込み速度と圧力が自動設定され快適な切断ができます。

●鋸刃ガイド部

ガイドローラーとバックアップローラーが、鋸刃の安定走行を保ちます。



●各種セミオート機構

「鋸刃急降下速度レバー」などの機能が、効率の良い作業を実現します。(SCH-25SA II のみ)

プログラムカットタイプ SCH-25PC/40PC/50PC、SCP-33PC

NCプログラムカット仕様、多種少量切断に最適



SCH-25PC
(中小企業経営強化税制 対象機種)



SCH-40PC
(中小企業経営強化税制 対象機種)



SCH-50PC
(中小企業投資促進税制 対象機種)

水平下降タイプ SCP-25SA/55SAII

ブライス加工前の荒取り、厚板材の板取りに最適



SCP-25SA



SCP-55SAII
(中小企業経営強化税制 対象機種)



●2分割型バース

前後に分かれたバースジョーの間を鋸刃が走行。小物や異形材を切断するときも、鋸刃の前後でしっかりクランプできます。



●切り込み深さ設定機能

下限ドグ設定により、「切り込み深さ」を調整しておけば、設定位置まで切断して自動停止。金型加工やアリ溝加工に、とても有効な機能です。※SCP-25SAIは上限ドグの設定も可能です。