

NCC CUTTING TECHNOLOGY

SCH-50PC

プログラムカットタイプバンドソーマシン

最大切断能力

W500×H500
(mm)

**NCプログラム仕様
異なる長さ・個数の製品を自動切断**



NCプログラム



1素材から最大99種類且つ、複数
(切断長さ・個数)の製品切断の入
力が出来、割り込みカットも可能。

チップコンベア



油圧モーター駆動のシャフトレスス
クリューで切粉を自動排出し、切
粉によるトラブルを解消します。

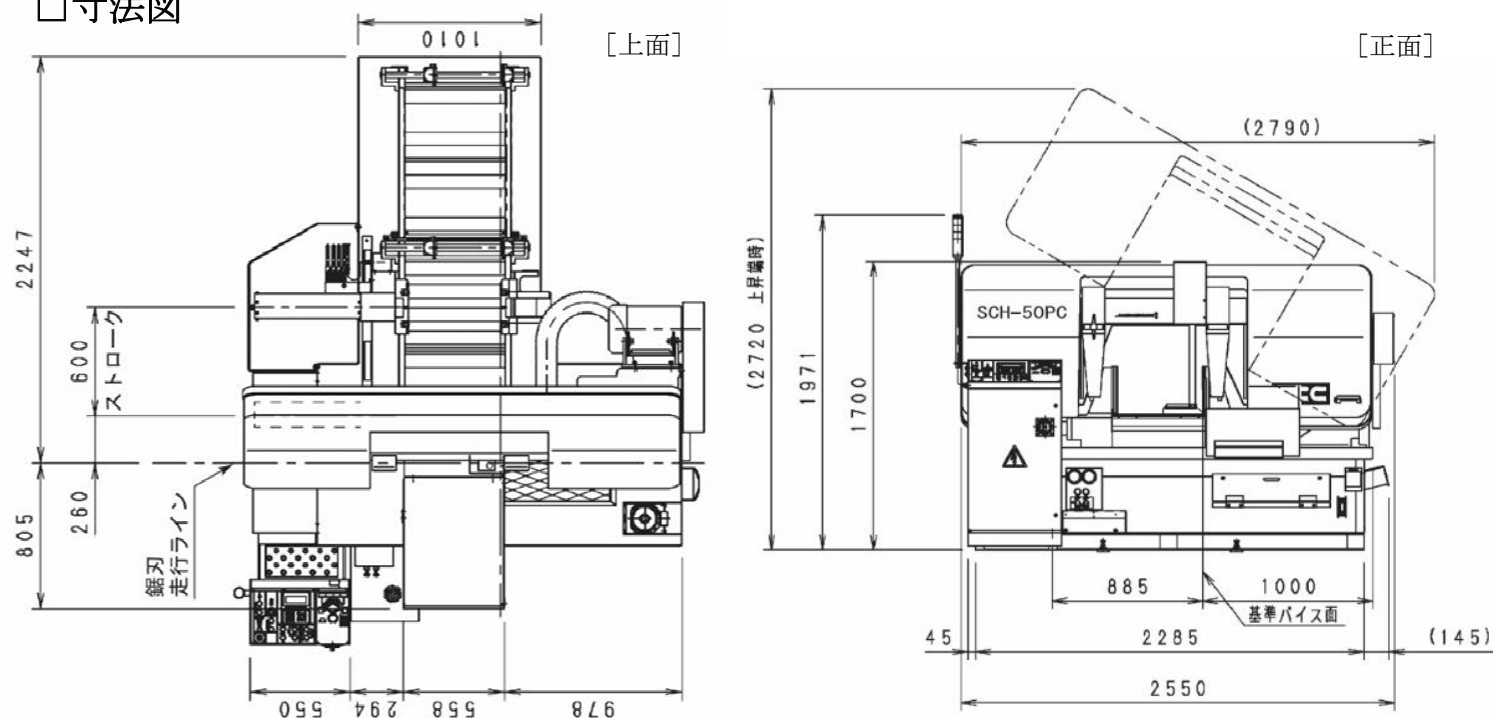
多式バイス(オプション)



本体バイス及び送りバイスと連
動して、材料を上から押さえる
バイスです。束ね切りに使用し
ます。ワイド仕様もございます。

株式会社アマダマシナリー

□寸法図



□仕様

切断能力 (mm)	1本切り	Φ500、□500
	束ね切り 多式バイス装着時	W200～350×H50～250
鋸刃速度 (m/min) [50/60Hz]	15～120 (インバーター)	
鋸刃寸法 (W×t×L) (mm)	41×1.3×5300	
送りストローク (mm/1ストローク)	600	
電動機	鋸刃用	5.5kw×6P
	油圧用	1.5kw×4P
	切削油	0.18kw×2P
本体バイス	シリンダー	油圧シリンダー (全ストローク)
	最小クランプ幅	0 ※材料幅が40mm 以下の場合は、自動切断機 の材料無し検出は作動しません
タンク容量 (L)	油圧用	70
	切削油	70
機械寸法 (ハウジング上昇時) (mm)	2790×3330×2720	
許容積載質量 (kg)	3500	
機械質量 (kg)	3600	

□装 備

標準装備	オプション
- 鋸刃スリップ検出装置 - 鋸刃破断検出装置 - 鋸刃無断変速 (インバーター) - 切れ曲がり検出装置 - 油圧式テンション装置	- ゼロクランプ - カバーオープンLS - チップコンベヤー - 対立ローラー - クイックアプローチ - ローラーテーブル

© AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社アマダマシナリー

[流通営業部] 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3239
www.nccgp.co.jp

お問い合わせ

