

NCC CUTTING TECHNOLOGY

SCP-33PC

プログラムカットタイプバンドソーマシン

最大切断能力

W330×H330
(mm)

ポストタイプのNCプログラム仕様バンドソー 異なる長さ・個数の製品を自動切断



NCプログラム



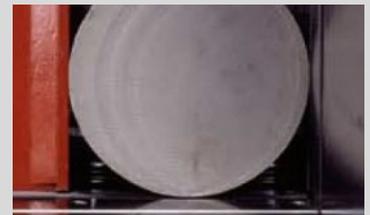
1素材から最大99種類且つ、複数
(切断長さ・個数)の製品切断の入
力が出来、割り込みカットも可能。

チップコンベア



油圧モーター駆動のシャフトレスス
クリューで切粉を自動排出し、切
粉によるトラブルを解消します。

先端位置決め



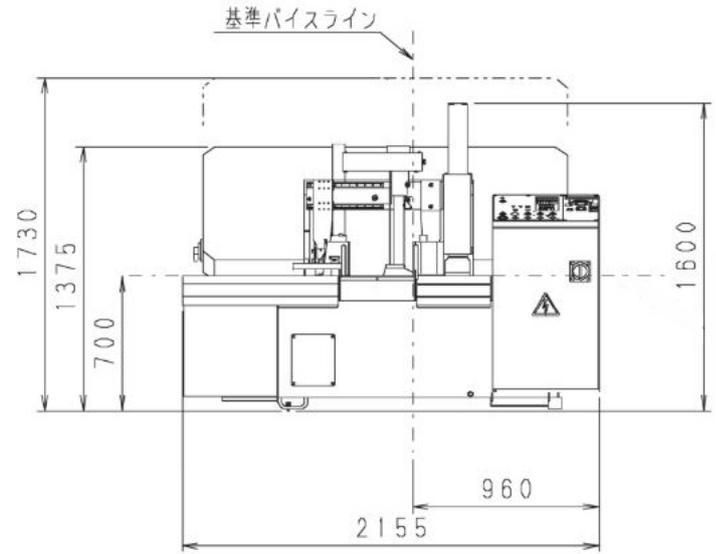
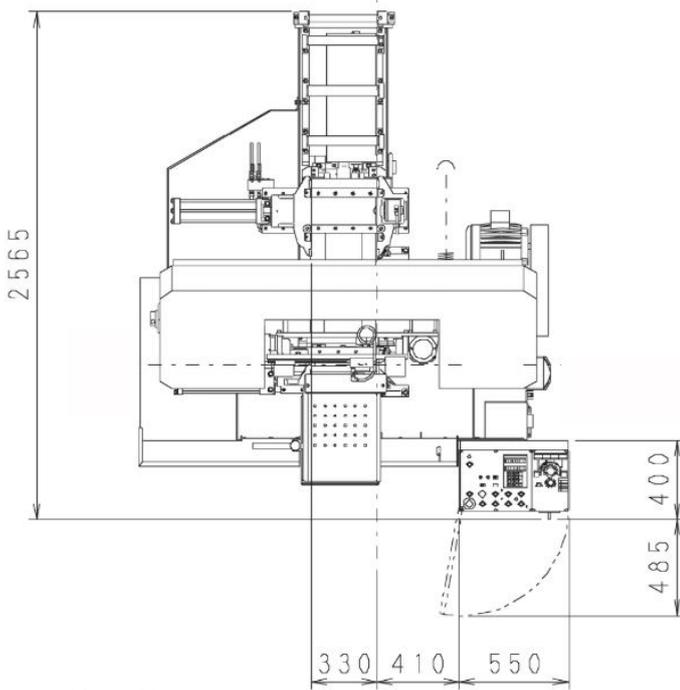
材料を送りバイスでクランプするだ
けで、設定された位置決めを自動
的に行うことができます。

株式会社アマダマシナリー

□寸法図

[上面]

[正面]



□仕様

切断能力 (mm)	1本切り	Φ330、□W330×H330
	束ね切り 多式バイス装着時	W150~250×H25~160
鋸刃速度 (m/min)		15~120 (インバーター)
鋸刃寸法 (W×t×L) (mm)		34×1.1×4115
送りストローク (mm/1ストローク)		500
電動機	鋸刃用	3.7kw×4P
	油圧用	1.5kw×4P
	切削油	0.18kw×2P
本体バイス	シリンダー	油圧シリンダー (全ストローク)
	最小クランプ幅	0 ※材料幅が30mm以下の場合、自動切断機の材料無し検出は作動しません
タンク容量 (L)	油圧用	33
	切削油	48
機械寸法 (ハウジング上昇時) (mm)		2237×2556×1730
許容積載質量 (kg)		2000
機械質量 (kg)		1700

□装備

標準装備

- 鋸刃スリップ検出装置
- 鋸刃無断変速(インバーター)
- 切れ曲がり検出装置
- 油圧式テンション装置
- ゼロクランプ
- 先端位置決め(溝有)
- 作業灯
- カバーオープンLS
- チップコンベヤー
- 対立ローラー
- クイックアプローチ

オプション

- 防振ローラー
- オイルミスト
- バイス減圧弁
- 多式バイス
- 先端位置決め(溝無)
- 信号灯(三色タワー型)
- ローラースタンド
- ローラーテーブル

©AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社アマダマシナリー

【流通営業部】 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3239
www.nccgp.co.jp



お問い合わせ

