

NCC CUTTING TECHNOLOGY

SCH-25PC

プログラムカットタイプバンドソーマシン

最大切断能力

W270×H250
(mm)

NCプログラム仕様 異なる長さ・個数の製品を自動切断

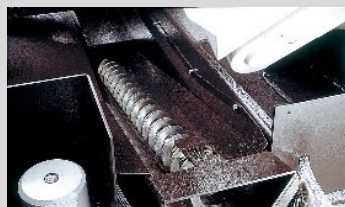


NCプログラム



1素材から最大99種類且つ、複数
(切断長さ・個数)の製品切断の入
力が出来、割り込みカットも可能。

チップコンベア



油圧モーター駆動のシャフトレスス
クリューで切粉を自動排出し、切
粉によるトラブルを解消します。

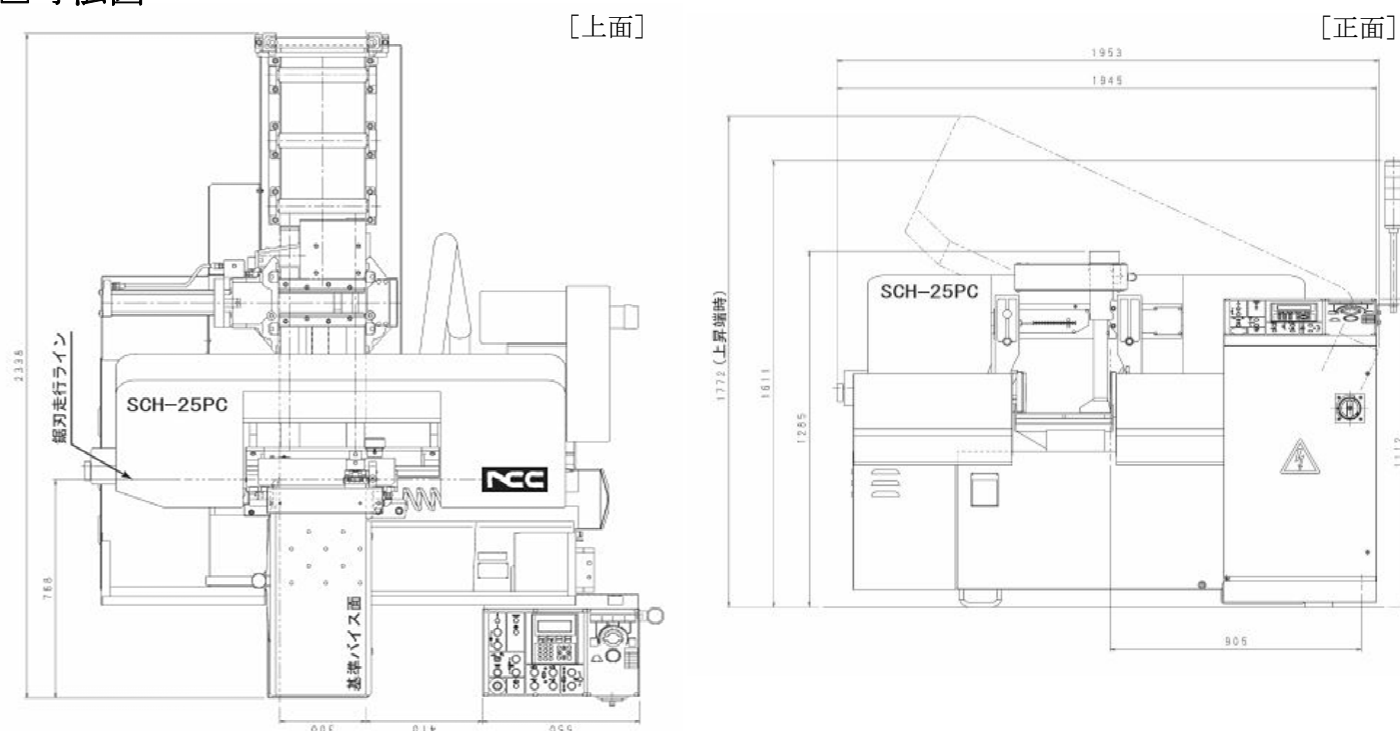
先端位置決め(溝有)



材料を送りバイスでクランプするだ
けで、設定された位置決めを自動
的に行うことができます。

株式会社アマダマシナリー

□寸法図



□仕様

切断能力 (mm)	1本切り	Φ250、□W270×H250
	束ね切り 多式バイス装着時	W150×H50～150
鋸刃速度 (m/min) [50/60Hz]		20～80 / 24～80 (34mm仕様: 24～90/27～90)
鋸刃寸法 (W×t×L) (mm)		27×0.9×3505 (34mm仕様: 34×1.1×3505)
送りストローク (mm/1ストローク)		400
電動機	鋸刃用	2.2kw×4P
	油圧用	0.75kw×4P
	切削油	0.12kw×2P
本体バイス	シリンダー	油圧シリンダー (全ストローク)
	最小クランプ幅	0 ※先端位置決めを設定した場合、Φ20以下、t12以下は仕様外となります。 ※材料幅が30mm 以下の場合は、自動切断時の材料無し検出は作動しません。
タンク容量 (L)	油圧用	30
	切削油	85
機械寸法 (ハウジング上昇時) (mm)		1953×2370×1772
許容積載質量 (kg)		1500
機械質量 (kg)		1500

□装 備

標準装備	オプション	
- 切れ曲がり検出装置 - 鋸刃スリップ検出装置 - 鋸刃無断変速(インバーター) - 油圧式テンション装置 - ゼロクランプ - 作業灯	- 先端位置決め(溝有) - カバーオープンLS - チップコンベヤー - 対立ローラー - クイックアプローチ	- 信号灯(三色タワー型) - 操作盤逆勝手仕様 5mm 切断仕様 - ローラースタンド - ローラーテーブル

