

NCC CUTTING TECHNOLOGY

# SCH-40PC

プログラムカットタイプバンドソーマシン

最大切断能力

W420×H420  
(mm)

## NCプログラム仕様 異なる長さ・個数の製品を自動切断



### NCプログラム



1素材から最大99種類且つ、複数  
(切断長さ・個数)の製品切断の入  
力が出来、割り込みカットも可能。

### チップコンベア



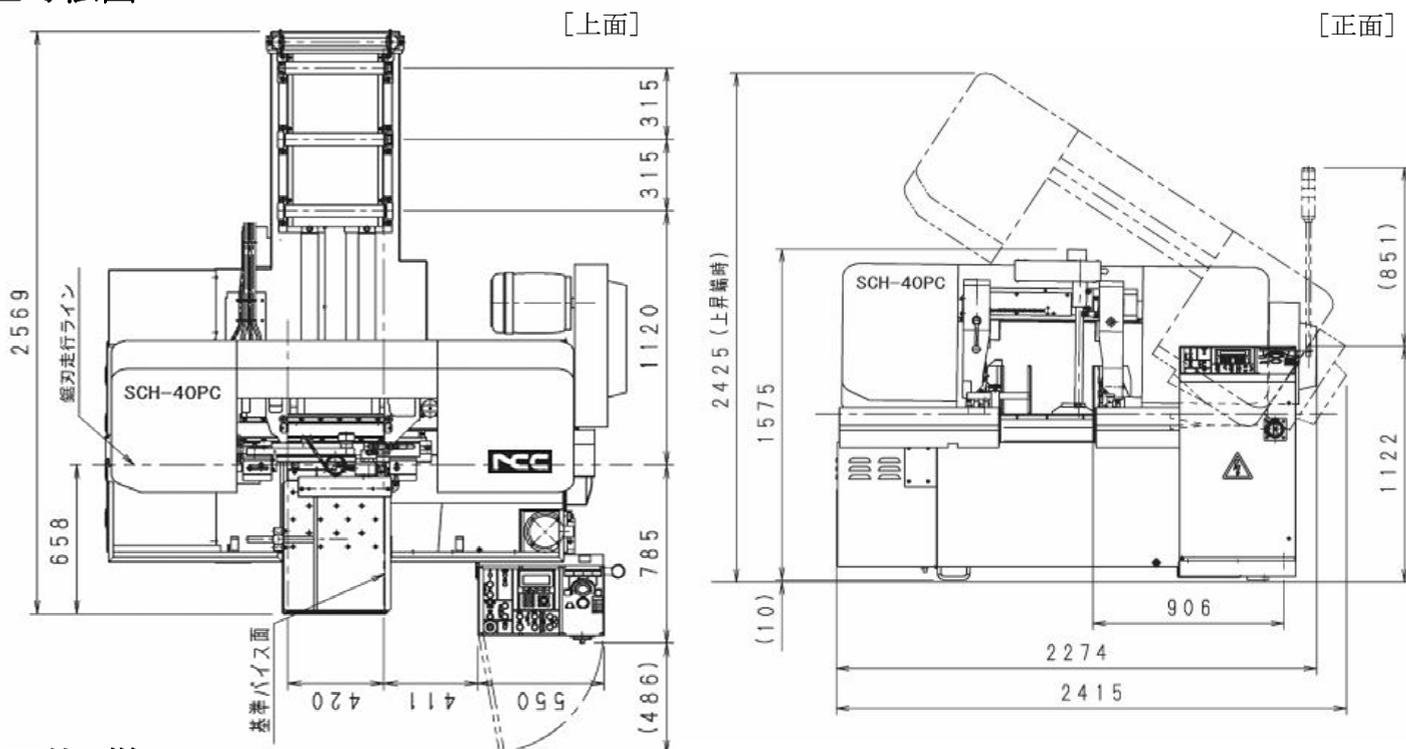
油圧モーター駆動のシャフトレスス  
クリューで切粉を自動排出し、切  
粉によるトラブルを解消します。

### 先端位置決め



材料を送りバイスでクランプするだ  
けで、設定された位置決めを自動  
的に行うことができます。

## □寸法図



## □仕様

切断能力 (mm)	1本切り	Φ420、□400
	束ね切り 多式バイス装着時	W180~300×H50~200
鋸刃速度 (m/min) [50/60Hz]		15~90 (インバーター)
鋸刃寸法 (W×t×L) (mm)		34×1.1×4570 (41mm仕様:41×1.3×4570)
送りストローク (mm/1ストローク)		500
電動機	鋸刃用	5.5kw×4P
	油圧用	1.5kw×4P
	切削油	0.18kw×2P
本体バイス	シリンダー	油圧シリンダー (全ストローク)
	最小クランプ幅	0 ※材料幅が30mm以下の場合は、自動切断機の材料無し検出は作動しません
タンク容量 (L)	油圧用	40
	切削油	120
機械寸法 (ハウジング上昇時) (mm)		2415×2697×2425
許容積載質量 (kg)		2500
機械質量 (kg)		2200

## □装備

### 標準装備

- 鋸刃スリップ検出装置
- 鋸刃無断変速
- 切れ曲がり検出装置
- 油圧式テンション装置
- ゼロクランプ
- 先端位置決め(溝有)
- 作業灯
- カバーオープンLS
- チップコンベヤー
- 対立ローラー
- クイックアプローチ

### オプション

- 41mm ワイド仕様
- オイルミスト
- バイス減圧弁
- 多式バイス
- 先端位置決め(溝無)
- ライトビーム
- 信号灯(三色タワー型)
- 操作盤逆勝手仕様
- ローラースタンド
- ローラーテーブル

